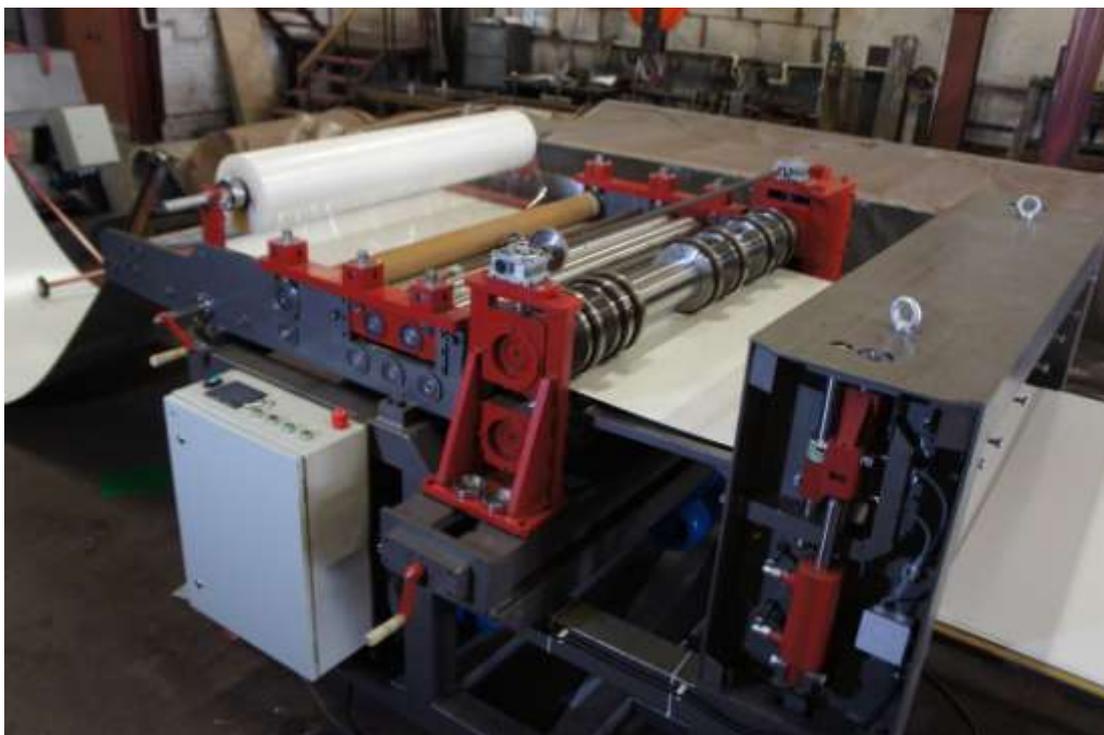

Коммерческое предложени

Линия для поперечной резки металла толщиной от 0,4 мм до 2,5 мм





Внимание !!! На фото представленном выше и ниже имеется модуль продольного распуска, в линии поперечной резки он будет отсутствовать





Спецификация линии поперечной резки рулонного металла толщиной от 0,4 мм до 2,5 мм

№ п.п	Наименование	Кол-во	Ед. изм.	Общая стоимость, рублей в т. ч. НДС 18%
1	Линия для поперечной резки металла толщиной от 0,5 мм до 2,5 мм, в составе:	1	Комп.	2 200 000 =
1	Разматыватель рулонного металла PM 7,5 (механический разжим сегментов) с модулем прижима рулонного металла	1	шт.	
2	Стан поперечной резки металла (с правильно-протяжным модулем и устройством, для нанесения защитной пленки, с гидравлической гильотиной), оснащен системой автоматического управления (САУ)	1	шт.	
3	Стол приёмный	1	шт.	

!!! В стоимость входит монтаж и запуск оборудования, обучение персонала / без учета командировочных расходов/.

Срок изготовления линии составляет 5 месяцев.

Гарантия на оборудование составляет 12 месяцев с момента ввода в эксплуатацию.

Условия оплаты:

30% - предплата

30% - через 40 календарных дней с момента предплаты

30% - через 80 календарных дней с момента предплаты

10% - после подписания акта приёмки-сдачи оборудования

*** возможны другие варианты условий оплаты



Технические характеристики:

Линия для поперечного роспуска металла толщиной от 0,4 мм до 2,5 мм предназначена для поперечного роспуска рулонного металла.

Обрабатываемый материал:

Параметры обрабатываемого материала (металла):

- длина – 100 мм...3000 мм
- ширина – 1250+10 мм
- толщина – 0,5...2,5 мм

Скорость проката - 12-15 м.п./мин.

Установленная мощность – 10 кВт

Напряжение – 380 В

Частота - 50 Гц

Численность обслуживающего персонала: 1 – 2 человека .

Габариты Линии (ДхШхВ), не более – 12700х2500х1600 мм

Масса, не более – 2500 кг.

Техническое описание состава линии:

1. Разматыватель рулонного металла РМ 7,5 с пневматическим прижимом		
-	Тип	консольный
-	Скорость подачи, до	20 об./мин.
-	Установленная мощность	3,0 кВт + 1,5 кВт*
-	Грузоподъемность, не более	7500 кг
-	Габариты (ДхШхВ), не более	1000х2000х1350 мм
-	Диапазон разжима сегментов вала	480 мм...600 мм
-	Механизм разжима/зажима	механический (рукояткой)
-	Прижимной модуль, тп привода	пневматический
-	Масса, не более	1200 кг
* Внимание: Требуется источник сжатого воздуха / компрессор не входит в комплектацию линии/		
2. Стан поперечного роспуска металла		
-	Габариты (ДхШхВ), не более	1750х1900х1250 мм
-	Масса, не более	800 кг
-	Установленная мощность	1,5 кВт + 1,5 кВт
– правильно-протяжный модуль с устройством для нанесения защитной пленки		
– модуль поперечной резки – гильотина		
-	Количество обрешенных валов	2
-	Установленная мощность	1,5 кВт
-	Количество првильных валов	5
-	Материал правильных валов	Сталь
Модуль протяжки обеспечивает подачу металла в зону роспуска		
- Гильотина		
-	Тип привода	гидравлическая
-	Установленная мощность, не более	10кВт
-	Рабочее давление в системе, не более	12 Мпа
-	Период резки	2 сек.
-	Количество элементов ножей	4 шт. (1 комплект)
3. Стол приёмный		
-	Тип	штабелёр



-	Установленная мощность, не более	0,75 кВт
-	Габариты (ДхШхВ), не более	3200х1800х1400 мм
-	Направление выката платформы	вперед или вбок
-	Грузоподъемность платформы, не более	500 кг/пог. м
-	Параметры готового изделия (листа) в автоматическом режиме	<ul style="list-style-type: none"> • длина - 1 м...3 м • ширина - 1250 мм • толщина – 0,4 мм...2,5 мм
-	Масса, не более	200 кг
4. Система автоматического управления (САУ)		
-	Элементная база	Omron (Япония)
-	Управляемые параметры	скорость проката, количество-длина изделий, регулировка пауз технологического цикла
-	Интерфейс	Русскоязычный, сенсорная панель
-	Индикация	основные технологические параметры, оповещение об аварийных ситуациях и ошибках

